

**SUN CHEMICAL INTRODUCES A NEW UV FLEXO NARROW WEB INK.** SolarFlex Nova joins the Solaris® System of products and services, a global product line of comple-



te, proven printing inks, coatings and services dedicated to narrow web printing. Delivering productivity, versatility and value to printers, the Solaris range, including SolarFlex Nova, caters to almost all narrow web processes including UV flexo, water-based flexo, screen whites and colours, letterpress and lithography. SolarFlex Nova offers the narrow web printer various benefits such as quick make-ready, efficient printing and easy print finishing. To provide the exact amount of SolarFlex Nova ink for a given job, an advanced ink management system works together with the associated

colour tools and the Solaris ColourSat dispenser. On the press, this new ink has optimised cure, and consistent quality enabling trouble-free printing at the highest press speeds. Enhanced hold-out and adhesion allow fewer problems associated with «difficult» substrates while high colour strength permits the use of finer aniloxes which offer the highest print quality, improved ink mileage and greater colour matching flexibility. Furthermore, the silicone-free formulation provides the receptivity required for easier print enhancements such as varnishing, foil blocking and variable image printing.

Sun Chemical Corporation, USA-Parsippany, NJ 07054-1285, [www.sunchemical.com](http://www.sunchemical.com)

**VIVIDCOATER MICRO.** Graphic Whizard announced the official launch of the VividCoater Micro. The Micro is a small footprint (3' x 3'/90 cm square), flood UV coating system capable of coating pages up to 20.75"/530 mm wide and up to 36"/914 mm in length. The system handles stocks from 157 gsm (60# cover/7.4 pt) up to 385 gsm (146#cover/18 pt) at speeds up to 1350 sheets per hour. Two different coatings are available at the touch of a button as the Micro has two separate pumping systems. Switch from a matte to glossy finish in minutes. Graphic Whizard, Inc., CA-L7L 5R9 Burlington, Ontario, [www.graphicwhizard.com](http://www.graphicwhizard.com)

**GRAVIMETRISCHE FARBDOSIERUNG VON FLÜSSIGFARBEN.** Flüssigfarben liegen weiterhin gut im Trend. Grund genug für Novosystems das gesamte Programm der



Misch- und Dosiertechnik grundlegend als System zu überarbeiten. Zwei Ansätze der Seevetaler sind echte Marktinnovationen: Die gravimetrische Steuerung in der Flüssigdosisierung mittels Software und Waage. Nach Auskunft von Novosystems können Mengen bis 50 kg gravimetrisch dosiert werden. Das System kalibriert sich selbst: So erlaubt die Gravimetrie über die volumetrische Dosierung hinaus eine noch genauere Dosierung mit minimalen Varianzen, die sich immer wieder automatisch nachregelt. Dieser neue Ansatz sorgt für einen optimalen Verbrauch bei hoher Farbgröße, gerade bei sehr kleinen Farbmengen. Der zweite Ansatz ist die optionale Einbindung der Gravimetrie über Handheld oder WLAN – dem bisherigen Standard in der volumetrischen Messung.

Novosystems Farben & Additive GmbH, D-21217 Seevetal, [www.novosystems.de](http://www.novosystems.de)

### GRAVIMETRIC DOSING OF LIQUID COLORS.

Liquid colors continue to be very popular as material suppliers make full use of energy and polymer cost savings potential. Reason enough for Novosystems to radically redevelop their whole program of mixing and dosing technology – resulting in a completely new system. Novosystems have developed two really innovative features: gravimetric management of liquid color dosing via software and scales. According to Novosystems, gravimetric dosing of amounts up to 50 kg is possible. The system calibrates itself: gravimetric dosing also results in even more accurate dosing with minimal variation in comparison with volumetric dosing with automatic adjustment. This new process means optimal consumption while maintaining high color quality, especially with very small amounts of color. Secondly, optional integration of the gravimetric technology via a handheld computer or WLAN – previously the standard for volumetric measurements is now possible.

Novosystems Farben & Additive GmbH,  
D-21217 Seevetal, [www.novosystems.de](http://www.novosystems.de)

### NEUE BESCHICHTUNG FÜR FLACHDÜSEN.

Eine neue Beschichtung, die ab sofort mit Flachdüsen von Extrusion Dies Industries, LLC (EDI) verfügbar ist, widersteht weitgehend den ätzenden Angriffen von Salzsäure (HCl), die bei der Extrusion von PVC entsteht, wie das Unternehmen auf der NPE2009 bekannt gab. Die Beschichtung wird unter dem Handelsnamen DuraCoat™ vertrieben und ist gegenüber aggressiven Chemikalien unempfindlich, so Gary D. Oliver, Vizepräsident Technologie. EDI erforscht der-



Gezeigt ist eine Düsenhälfte, deren gesamte Oberfläche mit DuraCoat™ beschichtet ist, einschließlich des präzisionspolierten Verteilerkanals, der hier im linken Bereich zu sehen ist. Der Verteilerkanal ist der Fließkanal, in dem das geschmolzene Polymer auf seine Zielbreite verteilt und ein einheitliches Fließmuster entwickelt wird.

zeit noch weitere Einsatzmöglichkeiten bei einer Reihe anderer korrosiver Kunststoffe, empfiehlt DuraCoat jedoch bereits für Düsen, die bei der Herstellung von Schaumstoff, Folien und Platten aus PVC verwendet werden. Bei der durch die Wärme und die Scherkräfte bei der Extrusion verursachten thermischen Zersetzung von PVC wird Salzsäure freigesetzt, die Düsen mit herkömmlichen Oberflächen stark schädigen kann. DuraCoat bietet außergewöhnliche Härte, eine hohe Schmelz- und Oxidierungstemperatur und ist in den meisten Säuren und Laugen unlöslich, so Oliver weiter. Die neue Beschichtung wird auf die gesamte Düse aufgetragen, auch auf die polierten Fließflächen.

Extrusion Dies Industries, LLC,  
USA-Chippewa Falls, WI 54729,  
[www.extrusiondies.com](http://www.extrusiondies.com)

**SCHNELLES UND EINFACHES LASERSCHNEIDEN.** Mit der Einführung der neuen

LDPE-Folie 4226REN erweitert Novacel sein Angebot an Schutzfolien. Die Schutzfolie 4226REN ermöglicht das Laserschneiden von beschichteten Blechen in einem einzigen Durchgang, ohne das Ablösen der Folie oder Blasenbildung befürchten zu müssen. Nach dem Laserschnitt entstehen keine schwarzen Flecken auf dem Edelstahl und die Schutzfolie lässt sich anschließend an einem Stück und ohne zu zerreißen ablösen. Bei einer Dicke von 100 µm beträgt die Außenbeständigkeit der weiß-weißen Schutzfolie sechs Monate. Geliefert wird die 4226REN in Rollen mit einer Länge von 500 und 1.000 Metern. Ein Sonderaufdruck weist darauf hin, dass die beschichteten Bleche für Laserschnitte in einem einzigen Durchgang geeignet sind und gibt deren Walz- und Schleifrichtung an. Novacel verwendet einen Kleber aus Naturkautschuk, dessen Klebkraft (AFERA 4001) 140 cN/cm beträgt. Die neue Schutzfolie gewährleistet bei den anschließenden mechanischen Bearbeitungsverfahren (Biegen, Lochen, Tiefziehen, Profilieren) die unversehrte Oberflächenbeschaffenheit der geschnittenen Bauteile. Die Spezialbeschichtung der Schutzfolie ermöglicht außerdem ein automatisiertes Handling der geschützten Bleche, ohne dabei Gefahr zu laufen, bei einer auftretenden Saugwirkung zwei Bleche auf einmal aufzunehmen. Die 4226REN enthält keine Rohstoffe, die im Zuge einer Laserbearbeitung schädliche Substanzen für das Bedienpersonal oder die Bauteile freisetzen könnten.

Novacel, F-76250 Déville-lès-Rouen,  
[www.novacel.com](http://www.novacel.com)